

Link do produktu: <https://www.klimatop.pl/klimatyzery-ewaporacyjne-master-bio-cooler-bc121-p-1052.html>

Klimatyzery ewaporacyjne Master Bio Cooler BC121

Cena	8 392 zł
Wysyłka realizowana w	48 godzin (+ 24 h na dostawę)
Numer katalogowy	3975
Do powierzchni max	250 m2
Zbiornik na wodę	80 l.
Mobilny	TAK
Odbiór własny	niemożliwy, tylko wysyłka

Opis

Master BC 121

Przemysłowy klimatyzery Master BC 121 to innowacyjne rozwiązanie dla wszelkiego rodzaju **przemysłowych i magazynowych pomieszczeń**, które wymagają efektywnego chłodzenia i utrzymania optymalnej temperatury. Dzięki zastosowaniu **chłodzenia ewaporacyjnego**, ten model oferuje nie tylko wydajne schładzanie, ale również dodatkowe korzyści związane z filtracją i nawilżaniem powietrza.

Zasada działania

Głównym elementem tego systemu jest **panel chłodzący**, wykonany z karbowanych arkuszy celulozowych, które są impregnowane specjalnymi związkami. Ta kombinacja zapewnia nie tylko **długą żywotność** panela, ale także **ułatwia jego konserwację**. Podczas pracy, woda odparowuje z filtra chłodzącego, a strumień powietrza przechodzący przez niego zostaje schłodzony. Dzięki temu, **klimatyzery Master BC 121** efektywnie obniżają temperaturę panującą w pomieszczeniu.

Innowacyjność tej serii urządzeń tkwi również w możliwości pracy w warunkach wysokiej wilgotności. Jest to **rozwiązanie o wiele wydajniejsze od zwykłych wentylatorów**, które jedynie mieszają gorące powietrze w pomieszczeniu. Dzięki temu, że klimatyzery zwiększa wilgotność jedynie o około 2 do 5%, wzrost ten jest praktycznie nieodczuwalny w wentylowanych pomieszczeniach.

Chłodzenie w zgodzie ze środowiskiem

Bio Coolery Master są przyjazne dla środowiska. Aby zapewnić energooszczędne chłodzenie wykorzystują tylko wodę i powietrze. Metoda ta wykorzystuje **do 80% mniej energii niż klimatyzatory z czynnikiem chłodniczym**.

Do głównych zalet takiego rozwiązania należą:

- Zastosowanie klimatyzatorów powietrza Master znacznie zmniejsza wpływ CO₂ w porównaniu z klimatyzatorami
- Czyste powietrze zmniejszające ryzyko rozwoju bakterii i wirusów
- Niskie zużycie energii
- Praktycznie bezobsługowe urządzenia
- Brak chemikaliów i czynników chłodniczych

Nie tylko do magazynu

Zastosowanie:

- Imprezy plenerowe
- Namioty
- Pawilony ogrodowe
- Ogródki restauracyjne
- Produkcja i logistyka
- Hale produkcyjne i magazynowe
- Hurtownie
- Drukarnie, piekarnie, pralnie, kuchnie komercyjne, warsztaty (miejsca, w których wytwarzana jest duża ilość ciepła)
- Rolnictwo
- Budynki inwentarskie
- Kurniki, chlewnie, stajnie
- Szklarnie
- Składy produktów rolnych
- Budynki komercyjne
- Centra handlowe, szkoły
- Obiekty gastronomiczne, restauracje
- Hale sportowe i centra fitness
- Centra konferencyjne
- Kościoły

Cechy charakterystyczne BC 121

- Wydajny i wytrzymały klimatyzator do zastosowań przemysłowych
- Wystarczy podłączyć dopływ wody za pomocą węża lub uzupełnić zbiornik na wodę, aby zapewnić pracownikom komfort pracy
- Obudowa z tworzywa sztucznego odporna na korozję
- Cicha praca nawet przy dużym przepływie powietrza
- Dołączony filtr powietrza ułatwia konserwację
- Tryb automatycznej zmiany pozycji łopatek
- Lampa UV dezynfekująca wodę
- Duże, wytrzymałe koła z hamulcem umożliwiające łatwe przemieszczanie
- Zdalny pilot sterowania ułatwia ustawienia prędkości wentylatora
- Duży zbiornik na wodę zapewnia dłuższy czas pracy

Do prawidłowej pracy urządzenia **potrzebna jest dobra wentylacja pomieszczenia.**

MASTER - 3-letni plan gwarancyjny

Z przyjemnością informujemy, że od 01 marca 2020 roku **wszystkie urządzenia MASTER** sprzedawane użytkownikom końcowym **będą bezpłatnie objęte 3-letnią ograniczoną gwarancją, niezależnie od ich daty produkcji.**

Aby 3-letnia gwarancja była ważna należy zarejestrować produkt na stronie www pod podanym linkiem w ciągu 30 dni od daty dokonania zakupu - [strona rejestracji](#).

Typ: **przemysłowy**

Dane techniczne

Klimatyzator ewaporacyjny Master

Model Bio Cooler BC121

Filtry chłodzące:

80 [dm³]

Przepływ powietrza:	12 000 [m ³ /h]
Przepływ obciążony:	8 000 [m ³ /h]
Maksymalna powierzchnia:	250 [m ²]
Zużycie energii:	500 [W]
Zasilanie:	220-240 / 1 / 50 [V / ph / Hz]
Prąd znamionowy:	2,3 [A]
Zużycie wody:	8 - 12 [l/t]
Pojemność zbiornika:	80 [l]
Bezpośrednie podłączenie wody:	1/2 [cale]
Kontrola napełnienia zbiornika:	Tak
Poziom hałasu:	67 [dB(A)]
Wymiary urządzenia (dł. x sz. x wys.):	1050 x 600 x 1460 [mm]
Wymiary opakowania (dł. x sz. x wys.):	1120 x 680 x 1650 [mm]
Waga netto / brutto:	50 / 55 [kg]