Dane aktualne na dzień: 09-11-2026 23:21

Link do produktu: https://www.klimatop.pl/klimatyzer-ewaporacyjny-master-bio-cooler-bc121-p-1052.html



Klimatyzer ewaporacyjny Master Bio Cooler BC121

Cena	**8 392 zł**
Wysyłka realizowana w	**1 - 14 dni (termin do potwierdzenia) (+ 24 h na dostawę)**
Numer katalogowy	**3975**
Do powierzchni max	**250 m2**
Zbiornik na wodę	**80 l.**
Mobilny	**TAK**
Odbiór własny	**niemożliwy, tylko wysyłka**

Opis

Master BC 121

Przemysłowy klimatyzer Master BC 121 to innowacyjne rozwiązanie dla wszelkiego rodzaju **przemysłowych i magazynowych pomieszczeń**, które wymagają efektywnego chłodzenia i utrzymania optymalnej temperatury. Dzięki zastosowaniu **chłodzenia ewaporacyjnego**, ten model oferuje nie tylko wydajne schładzanie, ale również dodatkowe korzyści związane z filtracją i nawilżaniem powietrza.

Zasada działania

Głównym elementem tego systemu jest **panel chłodzący**, wykonany z karbowanych arkuszy celulozowych, które są impregnowane specjalnymi związkami. Ta kombinacja zapewnia nie tylko **długą żywotność** panela, ale także **ułatwia jego konserwację**. Podczas pracy, woda odparowuje z filtra chłodzącego, a strumień powietrza przechodzący przez niego zostaje schłodzony. Dzięki temu, **klimatyzer Master BC 121** efektywnie obniża temperaturę panującą w pomieszczeniu.

Innowacyjność tej serii urządzeń tkwi również w możliwości pracy w warunkach wysokiej wilgotności. Jest to **rozwiązanie o wiele wydajniejsze od zwykłych wentylatorów**, które jedynie mieszają gorące powietrze w pomieszczeniu. Dzięki temu, że klimatyzer zwiększa wilgotność jedynie o około 2 do 5%, wzrost ten jest praktycznie nieodczuwalny w wentylowanych pomieszczeniach.

Chłodzenie w zgodzie ze środowiskiem

Bio Coolery Master są przyjazne dla środowiska. Aby zapewnić energooszczędne chłodzenie wykorzystują tylko wodę i powietrze. Metoda ta wykorzystuje **do 80% mniej energii niż klimatyzatory z czynnikiem chłodniczym**.

Do głównych zalet takiego rozwiązania należą:

- Zastosowanie klimatyzatorów powietrza Master znacznie zmniejsza wpływ CO_2 w porównaniu z klimatyzatorami
- Czyste powietrze zmniejszające ryzyko rozwoju bakterii i wirusów
- Niskie zużycie energii
- Praktycznie bezobsługowe urządzenia
- Brak chemikaliów i czynników chłodniczych

Nie tylko do magazynu

Zastosowanie:

- Imprezy plenerowe
- Namioty
- Pawilony ogrodowe
- Ogródki restauracyjne
- Produkcja i logistyka
- Hale produkcyjne i magazynowe
- Hurtownie
- Drukarnie, piekarnie, pralnie, kuchnie komercyjne, warsztaty (miejsca, w których wytwarzana jest duża ilość ciepła)
- Rolnictwo
- Budynki inwentarskie
- Kurniki, chlewnie, stajnie
- Szklarnie
- Składy płodów rolnych
- Budynki komercyjne
- Centra handlowe, szkoły
- Obiekty gastronomiczne, restauracje
- Hale sportowe i centra fitness
- Centra konferencyjne
- Kościoły

Cechy charakterystyczne BC 121

- Wydajny i wytrzymały klimatyzer do zastosowań przemysłowych
- Wystarczy podłączyć dopływ wody za pomocą węża lub uzupełnić zbiornik na wodę, aby zapewnić pracownikom komfort pracy
- Obudowa z tworzywa sztucznego odporna na korozję
- Cicha praca nawet przy dużym przepływie powietrza
- Dołączony filtr powietrza ułatwia konserwację
- Tryb automatycznej zmiany pozycji łopatek
- Lampa UV dezynfekująca wodę
- Duże, wytrzymałe koła z hamulcem umożliwiające łatwe przemieszczanie
- Zdalny pilot sterowania ułatwia ustawienia prędkości wentylatora
- Duży zbiornik na wodę zapewnia dłuższy czas pracy

Do prawidłowej pracy urządzenia **potrzebna jest dobra wentylacja pomieszczenia**.

MASTER - 3-letni plan gwarancyjny

Z przyjemnością informujemy, że od 01 marca 2020 roku **wszystkie urządzenia MASTER** sprzedawane użytkownikom końcowym **będą bezpłatnie objęte 3-letnią ograniczoną gwarancją, niezależnie od ich daty produkcji**.

Aby 3-letnia gwarancja była ważna należy zarejestrować produkt na stronie www pod podanym linkiem w ciągu 30 dni od daty dokonania zakupu - **strona rejestracji**.

Typ: **przemysłowy**

Dane techniczne

Klimatyzer ewaporacyjny Master

Model Bio Cooler BC121

Filtry chłodzące:	80 [dm³]
Przepływ powietrza:	12 000 [m³/h]
Przepływ obciążony:	8 000 [m³/h]
Maksymalna powierzchnia:	250 [m²]
Zużycie energii:	500 [W]
Zasilanie:	220-240 / 1 / 50 [V / ph / Hz]
Prąd znamionowy:	2,3 [A]
Zużycie wody:	8 - 12 [l/t]
Pojemność zbiornika:	80 [l]
Bezpośrednie podłączenie wody:	1/2 [cale]
Kontrola napełnienia zbiornika:	Tak
Poziom hałasu:	67 [dB(A)]
Wymiary urządzenia (dł. x sz. x wys.):	1050 x 600 x 1460 [mm]
Wymiary opakowania (dł. x sz. x wys.):	1120 x 680 x 1650 [mm]
Waga netto / brutto:	50 / 55 [kg]