

Link do produktu: <https://www.klimatop.pl/klimatyzery-stacjonarne-master-bio-cooler-bcm-311-down-p-228.html>

Klimatyzery Master BCM311 DOWN



| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Cena | 20 769 zł |
| Wysyłka realizowana w | 48 godzin (+ 24 h na dostawę) |
| Numer katalogowy | MAR-0049 |
| Do powierzchni max | 400 m2 |
| Zbiornik na wodę | 50 l. |
| Mobilny | NIE |
| Odbiór własny | niemożliwy, tylko wysyłka |

Opis

Seria Bio Cooler

Master Bio Cooler schładza powietrze wykorzystując prosty i naturalny proces odparowywania wody. Dzięki temu idealnie nadaje się **do schładzania tarasów, sezonowych ogródków piwnych, półotwartych namiotów restauracyjnych** lub hal magazynowo-produkcyjnych. Bio Coolery mogą być stosowane na zewnątrz i wewnątrz budynku, **nawet przy otwartych oknach i drzwiach** dostarczając jednocześnie świeże, przefiltrowane powietrze.

Zasada działania klimatyzera

Gorące powietrze włączane jest do urządzenia przez cichy wentylator i przechodząc przez nasączone filtry zostaje w procesie parowania, w sposób naturalny schłodzone. W efekcie, urządzenie wytwarza orzeźwiający, chłodny powiew powietrza, który kierowany jest do wnętrza budynku.

Bio Coolery Master są przyjazne dla środowiska. Aby zapewnić energooszczędne chłodzenie wykorzystują tylko wodę i powietrze. Metoda ta wykorzystuje **do 80% mniej energii niż klimatyzatory z czynnikiem chłodniczym.**

Zastosowanie

Produkty Master Bio Cooler świetnie nadają się do bardzo szerokich zastosowań. Ze względu na zastosowane rozwiązania urządzenia tej serii są powszechnie stosowane między innymi w takich miejscach jak:

- **Imprezy plenerowe**
- Namioty
- Pawilony ogrodowe
- Ogródki restauracyjne
- **Produkcja i logistyka**
- Hale produkcyjne i magazynowe
- Hurtownie
- Drukarnie, piekarnie, pralnie, kuchnie komercyjne, warsztaty (miejsca, w których wytwarzana jest duża ilość ciepła)
- **Rolnictwo**
- Budynki inwentarskie
- Kurniki, chlewnie, stajnie
- Szklarnie
- Składy produktów rolnych
- **Budynki komercyjne**
- Centra handlowe, szkoły
- Obiekty gastronomiczne, restauracje
- Hale sportowe i centra fitness

- Centra konferencyjne
- Kościoły

Do prawidłowej pracy urządzenia **potrzebna jest dobra wentylacja pomieszczenia.**

Najważniejsze informacje BCM 311 DOWN

Główne cechy produktu:

- Wydajna metoda chłodzenia dostępna w wersjach z przepływem powietrza 31 000 m³/h
- Kontrola temperatury i wilgotności
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwy w utrzymaniu
- Filtry ewaporacyjne blokujące brud
- Filtr przeciwpylowy, blokujący kurz
- Lampa UV dezynfekująca wodę
- Niskie zużycie energii, 10% w porównaniu do tradycyjnych systemów klimatyzacji
- Świeże, rześkie i zdrowe powietrze, aby zagwarantować chłodne i czyste środowisko
- Dostępne jest pełne wsparcie techniczne i handlowe w zakresie wymiarowania i realizacji projektu

MASTER - 3-letni plan gwarancyjny

Z przyjemnością informujemy, że od 01 marca 2020 roku **wszystkie urządzenia MASTER** sprzedawane użytkownikom końcowym **będą bezpłatnie objęte 3-letnią ograniczoną gwarancją, niezależnie od ich daty produkcji.**

Aby 3-letnia gwarancja była ważna należy zarejestrować produkt na stronie www pod podanym linkiem w ciągu 30 dni od daty dokonania zakupu - [strona rejestracji](#).

W pierwszym roku gwarancji nic się nie zmienia - standardowe zasady. W drugim i trzecim roku gwarancja obejmuje wybrane części, kupujący musi zapłacić jedynie za robocizną związaną z wymianą części zamiennych.

Typ: **przemysłowy**

Dane techniczne

Klimatyzator stacjonarny Master

| Model BCM311 DOWN | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Wymiary filtrów chłodzących: | 87 x 88 x 10 cm |
| Przepływ powietrza: | 31000 m ³ /h |
| Maksymalne ciśnienie powietrza: | 260 Pa |
| Integracja ze zdalnym sterowaniem: | tak |
| Rodzaj wentylatora: | osiowy |
| Ilość prędkości pracy wentylatora: | 12 |
| Pobór mocy: | 3000 W |
| Zasilanie: | 200-240 V / 50 Hz |
| Kierunek wylotu powietrza: | dół |
| Pojemność zbiornika: | 50 l |
| Zużycie wody: | 30-50 l/h |
| Wymiary urządzenia (dł x sz x wys): | 1280 x 1280 x 1170 mm |
| Waga netto: | 86 kg |
| Gwarancja: | 12 miesięcy |

Możliwość przedłużenia do 36 miesięcy