

Link do produktu: <https://www.klimatop.pl/nagrzewnica-gazowa-duraterm-ngdr50r-p-1641.html>



Nagrzewnica gazowa Duraterm NGDR50R

| | |
|------------------------|--------------------------------------|
| Cena | 766 zł |
| Wysyłka realizowana w | 1 - 3 dni (+ 24 h na dostawę) |
| Numer katalogowy | 4057 |
| Moc grzewcza | 50 kW |
| Przepływ powietrza max | 1000 m3/h |
| Do kubatury max | 2000 m3 |
| Zasilanie | LPG |
| Zużycie gazu max | 3,57 kg/h |
| Odbiór własny | niemożliwy, tylko wysyłka |

Opis

Nagrzewnica gazowa Duraterm

Nagrzewnica gazowa **NGDR50R** marki Duraterm to doskonałe rozwiązanie **do ekonomicznego ogrzewania** różnego rodzaju pomieszczeń.

Nagrzewnica gazowa Duraterm zapewnia **stały dopływ dużych ilości ciepłego powietrza**, co sprawia, że jest idealna tam, gdzie istnieje potrzeba **szybkiego i ekonomicznego ogrzewania**. Wentylator elektryczny wspomaga cyrkulację powietrza w pomieszczeniu, a zabezpieczenia przed niekontrolowanym wypływem gazu sprawiają, że jest bezpieczna w użytkowaniu. Dodatkowo, jej **mocna obudowa** chroni urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Jeśli potrzebujesz niezawodnej nagrzewnicy do swojego warsztatu, garażu lub innych przestrzeni. **Nagrzewnica gazowa Duraterm NGDR50R jest doskonałym wyborem.**

Model NGDR50R idealnie nadaje się do

- warsztatów,
- garaży,
- szklarni,
- hal,
- miejsc robót budowlanych.

Kluczowe cechy

- Moc grzewcza: 16-50 kW
- Szacunkowa max. wydajność: 570-2000 m³
- Przepływ powietrza: 900-1000 m³/h
- Rodzaj paliwa: LPG
- Zapłon: Piezoelektryczny
- Wyposażenie: Zabezpieczenie przed przegrzaniem, zabezpieczenie wypływu gazu, piezozapalnik, rączka, wąż gumowy, reduktor, instrukcja obsługi, gwarancja
- Materiał obudowy: Stal

Więcej informacji w zakładce **Dane techniczne**.

Moc z zakresu: **41 - 60 kW**

Typ: **gazowa**

Dane techniczne

Nagrzewnica gazowa Duraterm

| Model NGDR50R | |
|---|----------------------------|
| Moc grzewcza | 16-50 kW |
| Wydatek ciepłego powietrza | 900-1000 m ³ /h |
| Zużycie gazu | 1170-3570 g/h |
| Rodzaj gazu | LPG |
| Ciężar netto | 7,2 kg |
| Butla | 11 kg |
| Przewód gazowy | 1,5m (do 10 bar) |
| Napięcie znamionowe | 220-240 V |
| Częstotliwość | 50 Hz |
| Moc silnika elektrycznego | 57 W |
| Stopień ochrony przed dostępem bezpośrednim | IP20 |
| Parametry reduktora | |
| Typ reduktora | T70 |
| Ciśnienie wejściowe [bar] | 1-16 bar |
| Ciśnienie wyjścia z reduktora | 1,5 bar |
| Przepustowość reduktora | 8 kg/h |
| Temperatura pracy | -20°C - 50°C |
| Łącznik wlotowy | G16 |
| Łącznik wylotowy | G4(H4) |