

Link do produktu: <https://www.klimatop.pl/nagrzewnica-olejowa-master-air-bus-bv-471-sr-p-1600.html>

## Nagrzewnica olejowa Master AIR-BUS BV471SR

Cena	<b>28 340 zł</b>
Wysyłka realizowana w	<b>48 godzin (+ 24 h na dostawę)</b>
Numer katalogowy	<b>4046</b>
Moc grzewcza	<b>136 kW</b>
Do kubatury max	<b>5500 m3</b>
Przepływ powietrza max	<b>8500 m3/h</b>
Pojemność zb. paliwa	<b>brak zbiornika</b>
Odbiór własny	<b>niemożliwy, tylko wysyłka</b>

### Opis

Nagrzewnica w wersji z **wentylatorem promieniowym**.

### Nagrzewnice Master

Nagrzewnice olejowe z odprowadzaniem spalin to urządzenia, które zapewniają stały dopływ dużych ilości ogrzanego powietrza tam, gdzie jest ono pożądane, a jednocześnie usuwają spaliny na zewnątrz. Są one idealne do zamkniętych lub słabo wentylowanych pomieszczeń, takich jak hale produkcyjne, magazyny, a także do budynków mieszkalnych. Nagrzewnice olejowe z odprowadzaniem spalin firmy Master są wydajne, trwałe, bezpieczne i proste w obsłudze. Warto jednak pamiętać, że nagrzewnice olejowe marki Master z odprowadzaniem spalin wymagają instalacji kanału odprowadzającego spaliny poza ogrzewany obiekt lub umieszczenie nagrzewnicy na zewnątrz i doprowadzenie ciepłego powietrza do wewnątrz specjalnymi przewodami.

### Zastosowanie nagrzewnic olejowych

#### Budownictwo:

- Ogrzewanie placów budowy
- Ogrzewanie podczas robót drogowych
- Osuszanie budynków podczas prac wykończeniowych

#### Warsztaty i garaże / produkcja i logistyka:

- Ogrzewanie dużych przestrzeni i powierzchni

#### Rolnictwo:

- Ogrzewanie zwierząt
- Ogrzewanie szklarni
- Ogrzewanie przechowalni
- Suszenie zboża

---

### **Imprezy plenerowe i terenowe działania wojskowe:**

- Ogrzewanie zewnętrzne
- Ogrzewanie namiotów

### **Sytuacje kryzysowe:**

- Ogrzewanie dużych przestrzeni

### **Budynki wielkopowierzchniowe:**

- Ogrzewanie hal produkcyjnych
- Ogrzewanie magazynów
- Ogrzewanie hal sportowych

## **Nagrzewnica Master AIR-BUS BV 471 SR - jej zalety i funkcje:**

- Automatyczny termostat przegrzania
- Termostat bezpieczeństwa
- Podgrzewacz paliwa
- Dwa filtry oleju: filtr pompy oleju i filtr ssawny
- Szybkozłącze do zbiornika zewnętrznego (opcja)
- Wymiennik ciepła o wysokiej sprawności wykonany z rur ze stali nierdzewnej
- Komora spalania ze stali nierdzewnej
- Solidne koła w zestawie
- 4 solidne haki dźwigowe
- Mocna i wytrzymała stalowa rama ze śrubami metrycznymi
- Wydajny wentylator
- Ciśnienie powietrza 250 Pa (400 Pa dla wersji z wentylatorem promieniowym)
- Elektroniczna kontrola spalania
- Unikalny przycisk „zimny start” do pracy w bardzo zimnym otoczeniu
- Możliwość podłączenia 4, 2 lub 1 giętkiego przewodu
- Odprowadzenie spalin
- Oddzielny palnik olejowy Riello
- Przełącznik lato/zima tylko dla wentylacji
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką

## **MASTER - 3-letni plan gwarancyjny**

---



Z przyjemnością informujemy, że od 01 marca 2020 roku **wszystkie urządzenia MASTER** sprzedawane użytkownikom końcowym **będą bezpłatnie objęte 3-letnią ograniczoną gwarancją, niezależnie od ich daty produkcji.**

Aby 3-letnia gwarancja była ważna należy zarejestrować produkt na stronie www pod podanym linkiem w ciągu 30 dni od daty dokonania zakupu - [strona rejestracji](#).

W pierwszym roku gwarancji nic się nie zmienia - standardowe zasady. W drugim i trzecim roku gwarancja obejmuje wybrane części, kupujący musi zapłacić jedynie za robocizną związaną z wymianą części zamiennych.

Moc z zakresu: **101 - 300 kW**

Typ: **olejowa z odpr. sp.**

## Dane techniczne

### Olejowa nagrzewnica powietrza Master

Model AIR-BUS BV 471 SR	
Moc grzewcza:	136 [kW]
Moc grzewcza:	464 000 [BTU/h]
Moc grzewcza:	116 900 [kcal/H]
Przepływ powietrza:	8500 [m <sup>3</sup> /h]
Wentylator:	promieniowy
Całkowite ciśnienie powietrza:	400 [Pa]
Regulacja termostatem:	mechaniczny lub elektroniczny
Zużycie paliwa:	12,93 [l/h]
Zasilanie:	220-240/1ph/50 [V/Hz]
Moc elektryczna:	2,8 [kW]
Prąd znamionowy:	16 [A]
Ochrona:	IP55
Średnica wylotu powietrza:	4 x 27 [cm]
Średnica wylotu powietrza:	1 x 60 [cm]

---

Średnica przyłącza kominowego:	200 [mm]
Waga netto/brutto:	300/330 [kg]
Wymiary urządzenia (dł x sz x wys):	2200 x 870 x 1360 [mm]
Wymiary opakowania (dł x sz x wys):	2150 x 760 x 1325 [mm]