Dane aktualne na dzień: 16-11-2026 01:21

Link do produktu: https://www.klimatop.pl/nagrzewnica-olejowa-xaram-energy-xdft-60-exclusive-60-kw-p-2315.html



Nagrzewnica olejowa Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive 60 kW

Cena	**2 999 zł**
Wysyłka realizowana w	**48 godzin (+ 24 h na dostawę)**
Numer katalogowy	**XAM-0018**
Moc grzewcza	**60 kW**
Do kubatury max	**433 m³**
Przepływ powietrza max	**1300 m³/h**
Zasilanie	**230 V / 50 Hz**
Pojemność zb. paliwa	**48 l**
Możliwość podłączenia przewodu elastycznego	**brak**
Moc z zakresu	**41–60 kW**
Odbiór własny	**niemożliwy, tylko wysyłka**

Opis

Nagrzewnica olejowa Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive 60 kW

Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive to przewoźna nagrzewnica olejowa bez odprowadzania spalin, przeznaczona do doraźnego ogrzewania otwartych stanowisk oraz dużych, dobrze wentylowanych przestrzeni technicznych. Może dogrzewać halę, magazyn lub obiekt w trakcie budowy, gdy stałe ogrzewanie nie wystarcza albo nie zostało jeszcze uruchomione. Wentylator zapewnia przepływ **1100 m³/h**, a paliwem jest olej opałowy lub napędowy. Odpowiedni dobór powierzchni / kubatury obiektu wymaga uwzględnienia strat ciepła, wysokości, otwierania bram i wymiany powietrza.

-

Gdzie i na jakich warunkach sprawdzi się nagrzewnica bez odprowadzania spalin?

W urządzeniu o bezpośrednim nadmuchu produkty spalania trafiają do ogrzewanej przestrzeni. Z tego powodu**nagrzewnice olejowe bez odprowadzania spalin** wymagają stałego dopływu świeżego powietrza i odpowiedniej wentylacji; nie są rozwiązaniem do pomieszczeń mieszkalnych ani do słabo wentylowanych stanowisk stałej pracy. Przed ustawieniem urządzenia trzeba także przewidzieć odstępy od materiałów palnych: co najmniej 3 m przed wylotem oraz po 2 m od wlotu, boków i góry.

Model XDFT-60 może pracować w różnych częściach obiektu, jeśli miejsce ustawienia spełnia wymagania instrukcji, a podłoże jest równe i stabilne. Typowe zadania, dla których warto rozważyć taki nadmuch, to:

- Dogrzewanie dobrze wentylowanej hali produkcyjnej lub magazynowej podczas okresowych spadków temperatury.
- Zapewnienie tymczasowego ciepła na otwartym lub odpowiednio wentylowanym placu budowy.
- Ogrzewanie zaplecza technicznego i warsztatu z zapewnioną wymianą powietrza, z dala od materiałów łatwopalnych.
- Wspomaganie prac przy wychłodzonych maszynach i pojazdach, przy zachowaniu bezpiecznego dystansu od gorącego wylotu.

Panel cyfrowy, termostat i timer w XDFT-60 Exclusive

Elektroniczny panel pokazuje temperaturę i czas oraz wyświetla kod błędu w razie nieprawidłowości. Termostat pozwala ustawić temperaturę od **5 do 50°C** co 1°C; po osiągnięciu nastawy sterownik zatrzymuje grzanie i ponownie je uruchamia,

gdy temperatura spadnie. Timer umożliwia zaplanowanie czasu pracy od **10 minut do 10 godzin** w krokach po 10 minut. Jest to sterowanie czasem działania nagrzewnicy, a nie deklaracja, że jedno tankowanie zawsze wystarczy na 10 godzin.

Automatyczny zapłon upraszcza uruchomienie, a fotokomórka w układzie palnika kontroluje obecność płomienia. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i ochrona przed przeciążeniem wspierają pracę układu; komunikat diagnostyczny należy sprawdzić zgodnie z instrukcją przed kolejną próbą uruchomienia. Termostat reguluje cykle pracy, ale nie zmienia znamionowej mocy grzewczej **60 kW**.

Paliwo, nadmuch i regulacja układu powietrznego

Zbiornik ma pojemność **48 l**, a zużycie paliwa przy ciągłej pracy na pełnej mocy, bez przerw termostatu, wynosi **4,9 kg/h**. Są to różne jednostki, dlatego bez przyjęcia gęstości konkretnego paliwa nie należy wyliczać z nich dokładnej liczby godzin pracy na pełnym zbiorniku. Przy pracy cyklicznej zużycie zależy od nastawy temperatury i strat ciepła w obiekcie. Wskaźnik poziomu paliwa pozwala kontrolować zapas, a wlew z filtrem ogranicza przedostawanie się zanieczyszczeń podczas tankowania.

Manometr służy do kontroli ciśnienia powietrza w układzie pompy; dla nagrzewnicy powietrza XDFT-60 jest to **0,517 bar**. Śruba regulacyjna znajduje się przy manometrze, a jej ustawienie wpływa na warunki spalania, dlatego regulację należy wykonywać według dokumentacji i po zdiagnozowaniu potrzeby korekty. Stalowa śruba spustowa w dolnej części zbiornika ułatwia jego opróżnienie przed czyszczeniem lub transportem. Nie wolno tankować urządzenia podczas pracy ani stosować benzyny lub rozpuszczalników.

Budowa nagrzewnicy Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive – wszystkie elementy schematu

Stalowa obudowa z przetłoczeniami osłania tor spalania i układ nadmuchowy, a rama, koła oraz uchwyt pozwalają przetaczać ostudzone urządzenie. Przedni wylot kieruje gorący strumień, zaś tylna osłona chroni wlot wentylatora. Poniższe zestawienie odwzorowuje **część oznaczeń schematu modelu XDFT-60 Exclusive**:

1. **Osłona komory spalania** – okrywa gorącą część urządzenia.
2. **Komora spalania** – miejsce spalania mieszanki paliwowo-powietrznej.
3. **Wspornik, czyli płyta podtrzymująca palnik** – mocuje zespół palnika.
4. **Głowica palnika** – stanowi część zespołu wytwarzającego płomień.
5. **Zawór elektromagnetyczny** – steruje dopływem paliwa.
6. **Elektroda zapłonowa** – uczestniczy w zapłonie mieszanki.
7. **Wentylator** – wymusza przepływ powietrza.
8. **Silnik** – napędza układ wentylatora.
9. **Osłona wentylatora** – zabezpiecza tylną część nadmuchu.
10. **Obudowa górna** – osłania górną część korpusu.
11. **Obudowa dolna** – zamyka dolną część korpusu.
12. **Płyta boczna** – osłania bok konstrukcji.
13. **Fotokomórka** – nadzoruje obecność płomienia.
14. **Wspornik fotokomórki** – utrzymuje czujnik w położeniu roboczym.
15. **Uchwyt** – służy do manewrowania urządzeniem po ostygnięciu.
16. **Gniazdo zewnętrzne** – złącze urządzenia.
17. **Korek paliwa** – zamyka wlew zbiornika.
18. **Wspornik osłony komory** – mocuje osłonę gorącej części.
19. **Wskaźnik poziomu paliwa** – pokazuje stan oleju w zbiorniku.
20. **Cewka zapłonowa** – zasila układ zapłonu.
21. **Rurka paliwowa** – prowadzi paliwo do zespołu palnika.
22. **Panel sterowania** – mieści przyciski i wyświetlacz LCD.
23. **Górny zbiornik** – górny element zespołu zbiornika paliwa.
24. **Dolny zbiornik** – dolny element zespołu zbiornika paliwa.
25. **Koło** – ułatwia przemieszczanie urządzenia.
26. **Oś koła** – łączy koło z układem jezdnym.
27. **Śruba spustowa** – umożliwia opróżnienie zbiornika.
28. **Rama nośna koła** – podpiera konstrukcję i układ jezdny.
29. **Przewód zasilający 230 V** – doprowadza prąd do sterowania i napędu.

Zasilanie, wyłączanie i przygotowanie do kolejnej pracy

Nagrzewnica olejowa spala olej opałowy albo napędowy, lecz do pracy wentylatora, zapłonu i sterownika potrzebuje także zasilania **220–240 V / 50 Hz**. Przed uruchomieniem należy sprawdzić poziom paliwa, szczelność układu oraz drożność wlotu i wylotu. Zbiornik uzupełnia się dopiero po wyłączeniu urządzenia i odłączeniu wtyczki, na równym podłożu. Do przenoszenia i czyszczenia trzeba poczekać, aż gorąca obudowa ostygnie.

Po naciśnięciu wyłącznika płomień gaśnie, ale wentylator pracuje jeszcze przez około **2 minuty**, chłodząc komorę spalania. Dopiero gdy wentylator się zatrzyma, można odłączyć wtyczkę. Ten etap ma znaczenie dla trwałości podzespołów; podczas wygaszania nie należy odcinać urządzeniu zasilania. Duże koła i uchwyt pomagają przestawić nagrzewnicę między stanowiskami po zakończeniu chłodzenia.

Najważniejsze funkcje i cechy Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive

- **Moc grzewcza 60 kW**
  Zapewnia intensywny nadmuch ciepła w otwartych lub odpowiednio wentylowanych przestrzeniach.
- **Przepływ powietrza 1100 m³/h**
  Określa wydajność nadmuchu.
- **Termostat 5–50°C z krokiem 1°C**
  Steruje cyklami grzania według zadanej temperatury.
- **Timer od 10 minut do 10 godzin**
  Umożliwia ustawienie czasu pracy w krokach po 10 minut.
- **Wyświetlacz cyfrowy i autodiagnostyka**
  Pokazują parametry pracy oraz kody błędów.
- **Automatyczny zapłon i kontrola płomienia**
  Ułatwiają uruchomienie oraz nadzór pracy palnika.
- **Zbiornik 48 l z filtrowanym wlewem**
  Umożliwia tankowanie oleju opałowego lub napędowego i kontrolę jego zapasu.
- **Manometr i śruba regulacyjna**
  Pozwalają skontrolować i ustawić ciśnienie układu powietrznego zgodnie z instrukcją.
- **Śruba spustowa paliwa**
  Ułatwia opróżnienie zbiornika przed konserwacją lub transportem.
- **Chłodzenie po wyłączeniu**
  Wentylator pracuje jeszcze około 2 minut po zgaśnięciu płomienia.
- **Stalowa obudowa, rama, koła i uchwyt**
  Ułatwiają ustawianie i przetaczanie ostudzonego urządzenia.
- **Praca bez odprowadzania spalin**
  Wymaga stałego dopływu świeżego powietrza i zachowania odstępów bezpieczeństwa.

Seria: **XDFT Exclusive**
Typ: **olejowa bez odpr. sp., przenośny, przemysłowy**

Dane techniczne

Dane techniczne nagrzewnicy olejowej Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive

Model XDFT-60 Exclusive	Parametr	Opis / jednostka	Wartość
	Kod producenta		XDFT-60
	Kod EAN		5903018230559
	Moc grzewcza		60 kW (60 000 W)
	Rodzaj ogrzewania		bezpośrednie, bez odpro
	Paliwo		olej opałowy lub olej nap
	Zużycie paliwa		4,9 kg/h przy ciągłej pra mocy
	Pojemność zbiornika paliwa		48 l
	Przepływ powietrza		1100 m³/h
	Ciśnienie powietrza w układzie		0,517 bar
	Napięcie zasilania		220–240 V ~ 50 Hz
	Zapłon		automatyczny
	Regulacja temperatury		5–50°C, co 1°C
	Timer		10 min – 10 h, co 10 mir
	Panel i diagnostyka		wyświetlacz cyfrowy ten czasu, kody błędów
	Zabezpieczenia		kontrola płomienia fotok ochrona przed przegrzan przeciążeniem
	Chłodzenie po wyłączeniu		około 2 min pracy wenty
	Wyposażenie zbiornika		wskaźnik paliwa, wlew z spustowa
	Wyposażenie transportowe		koła, oś, rama nośna i u
	Masa	netto	31 kg

Parametr	Opis / jednostka	Wartość	
	Masa	brutto	34 kg
	Wymiary kartonu	dł. × szer. × wys.	1170 × 480 × 540 mm
	Gwarancja	według dołączonej karty	12 miesięcy; możliwość 24 miesięcy po odpłatny autoryzowanym serwisie 12 miesięcy od zakupu

FAQ

FAQ (pytania i odpowiedzi) – Nagrzewnica olejowa Xaram ENERGY XDFT-60 Exclusive 60 kW

Odpowiedzi dotyczą **modelu XDFT-60 Exclusive**: jego zasilania, sterowania, interpretacji parametrów oraz bezpiecznego przygotowania do pracy.

Czy XDFT-60 Exclusive ma rzeczywiście 60 kW mocy grzewczej?

Tak. **Moc grzewcza tego modelu wynosi 60 kW**; w tym przypadku liczba 60 w oznaczeniu odpowiada mocy faktycznej urządzenia.

Czym ten model różni się od XDFT-50?

XDFT-60 ma **o 10 kW większą moc** i przepływ 1100 zamiast 1000 m³/h. Oba modele posiadają zbiornik 48 l, więc wybór zależy przede wszystkim od zapotrzebowania na ciepło.

Czy przepływ 1100 m³/h oznacza, że ogrzeję halę o kubaturze 1100 m³?

Nie. To ilość powietrza przepływająca przez urządzenie w ciągu godziny, a **nie granica kubatury**; dobór mocy wymaga oszacowania strat ciepła obiektu.

Czy XDFT-60 można zasilić samym paliwem, bez gniazda elektrycznego?

Nie. Olej dostarcza energię cieplną, natomiast wentylator, zapłon i sterownik wymagają **zasilania 220–240 V / 50 Hz**.

Czy timer pozwala zaprogramować godzinę automatycznego włączenia?

Opis funkcji dotyczy **nastawienia czasu pracy od 10 minut do 10 godzin** w krokach po 10 minut. Nie ma potwierdzenia funkcji odroczonego startu, więc nie należy jej zakładać.

Czy po zakończeniu pracy można od razu wyjąć wtyczkę?

Nie. Po wyłączeniu płomienia wentylator chłodzi komorę przez około **2 minuty**; zasilanie odłącz dopiero po jego zatrzymaniu.

Czy termostat obniża moc palnika z 60 kW do niższej wartości?

Nie. Termostat włącza i wyłącza grzanie zależnie od nastawy temperatury; **nie reguluje płynnie mocy znamionowej** palnika.

Czy można zatankować XDFT-60 w czasie działania wentylatora?

Nie. Przed tankowaniem wyłącz urządzenie, poczekaj na zakończenie chłodzenia i odłącz je od zasilania; nie dolewaj paliwa podczas pracy.

Co pokazuje manometr z tyłu nagrzewnicy?

Pokazuje **ciśnienie powietrza w układzie pompy** – nie jest to poziom paliwa. Wartość ta wynosi 0,517 bar dla modelu XDFT-60.

Czy można wlać benzynę zamiast oleju napędowego?

Nie. Do zbiornika używa się oleju opałowego albo napędowego; **benzyna i rozpuszczalniki są zabronione** ze względu na ryzyko pożaru lub wybuchu.

Czy można używać nagrzewnicy w zamkniętym, słabo wentylowanym magazynie?

Nie. Model nie odprowadza spalin poza obiekt; do pracy potrzebuje stałego dopływu świeżego powietrza i odpowiedniej wentylacji.

Ile miejsca trzeba pozostawić przed wylotem gorącego powietrza?

Od materiałów palnych zachowaj co najmniej **3 m przed wylotem** oraz po 2 m od wlotu, boków i góry. Nie zasłaniaj wlotu ani wylotu.

Jak opróżnić zbiornik przed czyszczeniem lub transportem?

Po wyłączeniu, odłączeniu zasilania i ostygnięciu urządzenia można skorzystać ze **śruby spustowej** w dolnej części zbiornika. Paliwo zlej do odpowiedniego pojemnika i postępuj według instrukcji.