Dane aktualne na dzień: 30-10-2026 08:08

Link do produktu: https://www.klimatop.pl/olejowy-promiennik-podczerwieni-master-dc61-p-122.html



Olejowy promiennik podczerwieni Master DC61

Cena	**5 798 zł**
Wysyłka realizowana w	**1 - 14 dni (termin do potwierdzenia) (+ 24 h na dostawę)**
Numer katalogowy	**MAR-0011**
Ogrzewa miejscowo	**16 m2**
Moc grzewcza	**17 kW**
Zasilanie	**230 V, bateryjne**
Odbiór własny	**niemożliwy, tylko wysyłka**

Opis

Czym jest promiennik?

Zasada działania tego urządzenia jest taka sama, jak ogrzewania promieniami słonecznymi (bez szkodliwych fal UV) - **emitowane ciepło pada bezpośrednio na ludzi i powierzchnie.** W przeciwieństwie do tradycyjnych nagrzewnic, promienniki podczerwieni nie tracą energii na ogrzanie powietrza. Dzięki temu **ich praca jest bardzo efektywna, a koszty eksploatacji - niskie**.

Olejowe promienniki podczerwieni szybko ogrzewają miejsce, na które są skierowane, bez wymuszonego ruchu powietrza. Świetnie nadają się do ogrzewania wysychających ścian lub powłok malarskich, rozmrażania maszyn lub instalacji a także ogrzewania miejsc pracy. Stosowanie promienników podczerwieni jest niezastąpione w sytuacjach, gdy musimy ogrzać wyznaczoną strefę na dużej przestrzeni, rozmrozić zamarznięte przedmioty lub zapewnić ciepło na placu budowy.

Master DC61



Promiennik Master DC61.

Bezprzewodowy promiennik **MASTER DC 61** o mocy 17 kW jest **zasilany baterią akumulatorową** 14 V. Pozwala ona na pracę urządzenia przez 4 godziny bez konieczności podłączenia do sieci elektrycznej, a czas jej ładowania to zaledwie 60 min. Niskie napięcie 14V zapewnia **najwyższy stopień bezpieczeństwa**. Bateria litowa oraz ładowarka są standardowo załączone do opakowania. Promiennik jest również wyposażony w przewód elektryczny do alternatywnego zasilania prądem.

Urządzenie waży około 19 kg, jest **kompaktowe i wygodne w transporcie, a dzięki baterii może być stosowane w dowolnym miejscu**. Posiada możliwość podłączenia termostatu pomieszczeniowego, mechanicznego lub elektronicznego,

dla zapewnienia ekonomicznego spalania paliwa. Czas pracy przy pełnym zbiorniku oleju (11 l) wynosi 7 h. Promiennik wyposażony jest również w elektroniczną kontrolkę płomienia z fotokomórką, wskaźnik poziomu oleju, filtry: ssania i na wlewie oraz wyłącznik antyprzechyłowy. Wysokiej jakości komponenty gwarantują efektywną i bezawaryjną pracę.

Zastosowanie

- Budownictwo:
- Ogrzewanie placów budowy
- Ogrzewanie podczas robót drogowych
- Osuszanie budynków podczas prac wykończeniowych
- Warsztaty i garaże / produkcja i logistyka
- Ogrzewanie miejscowe
- Sytuacje kryzysowe
- Ogrzewanie miejscowe

UWAGA!
Dla zapewnienia odpowiedniej ilości tlenu do spalania niezbędna jest wentylacja pomieszczenia.

Zalety

- Ciepło promieniowania
- **Ładowanie baterii w 60 minut**
- Zasilany baterią akumulatorową (14V) lub za pomocą przewodu elektrycznego (110-240V)
- Niskie napięcie 14 V zapewnia najwyższy poziom bezpieczeństwa
- **Wyposażony w litową baterię akumulatorową Master BAT6**
- **Wyposażony w zasilacz elektryczny na 220 i 110 V**
- Cicha praca
- Ciepło promieniowania (fale krótkie)
- Brak strumienia powietrza
- Elektroniczna kontrolka płomienia z fotokomórką
- Wychłodzenie urządzenia po wyłączeniu
- Wskaźnik poziomu oleju
- Gniazdo termostatu pomieszczeniowego
- Filtr ssania oraz filtr na wlewie
- Snorkel (odpowietrznik zbiornika paliwa)
- Wyłącznik antyprzechyłowy
- **Zestaw kół w standardzie**

MASTER - 3-letni plan gwarancyjny

Z przyjemnością informujemy, że od 01 marca 2020 roku **wszystkie urządzenia MASTER** sprzedawane użytkownikom końcowym **będą bezpłatnie objęte 3-letnią ograniczoną gwarancją, niezależnie od ich daty produkcji**.

Aby 3-letnia gwarancja była ważna należy zarejestrować produkt na stronie www pod podanym linkiem w ciągu 30 dni od daty dokonania zakupu - **strona rejestracji**.

Typ: **olejowy**

Dane techniczne

Olejowy promiennik podczerwieni Master

Model DC61	
Max. wydajność:	17 kW 58 000 Btu/h 14 600 Kcal/h
Metraż ogrzewanej powierzchni:	16 m2
Paliwo:	olej opałowy / napędowy
Zużycie paliwa:	1,35 kg/h
Pojemność zbiornika paliwa / Czas pracy na pełnym zbiorniku:	11 l / 7 h
Regulacja termostatem:	MOŻLIWA (opcjonalnie)
Pobór prądu:	200 W
Napięcie zasilania:	230 V / 50 Hz albo bateria 14V
Prąd znamionowy:	1,0 A
Wymiary opakowania (DŁxSZERxWYS):	560 x 345 x 575 mm
Waga netto/brutto:	19/21 kg
Gwarancja:	12 miesięcy Możliwość przedłużenia do 36 miesięcy