



## Charakterystyka:

- Elektroniczny system sterowania z wyświetlaczem LED
- Automatyczny restart – urządzenie zapamiętuje ustawienia po zaniku zasilania
- Cicha praca – niski poziom hałasu pozwala na użytkowanie w różnych warunkach
- Tryb ciągły oraz możliwość ustawienia poziomu wilgotności w zakresie od 20% do 90% RH
- Ochrona przed przegrzaniem
- Ochrona przed przepełnieniem zbiornika na wodę
- Funkcja automatycznego odszraniania, zwiększająca wydajność osuszania w niskich temperaturach - **Hot Gas System**
- Timer ON/OFF
- Certyfikat CE
- Gwarancja 24 miesiące

## Dane techniczne:

Przeciętny pobór mocy (27°C – 60% RH)	630 W
Maksymalny pobór mocy (30°C – 80% RH)	725 W
Maksymalne natężenie prądu (30°C – 90% RH)	3.1 A
Przepływ powietrza	450m <sup>3</sup> /godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db(A)
Czynnik roboczy	R290 (120g)
Pojemność zbiornika na wodę	5,5L
Hot Gas System	tak
Zakres temperatury pracy	4°C÷38°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	25%÷95%
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	412 x 521 x 862 mm
Waga netto	36 kg

## Opis:

SUPER DRY FDSD50 to profesjonalny osuszacz powietrza przeznaczony do redukcji wilgoci w pomieszczeniach o dużej wilgotności. Dzięki wydajnemu systemowi osuszania, kompaktowej budowie i łatwej obsłudze sprawdzi się w magazynach, na placach budowy, w piwnicach oraz innych wymagających środowiskach. Automatyczny system sterowania, ekologiczny czynnik chłodniczy R290 oraz możliwość pracy w trybie ciągłym zapewniają komfort i efektywność działania. Urządzenie może działać zarówno z manualnym opróżnianiem zbiornika, jak i w trybie stałego odprowadzania skroplin.

## Konstrukcja:

- Obudowa wykonana z trwałych materiałów, odporna na uszkodzenia mechaniczne
- Kompaktowy i ergonomiczny design, umożliwiający łatwe ustawienie w różnych przestrzeniach
- Wbudowane kółka transportowe oraz uchwyty ułatwiające przemieszczanie urządzenia
- Filtr wlotowy wielokrotnego użytku, łatwy do czyszczenia i wymiany
- Przejrzysty panel sterowania z wyświetlaczem, pozwalający na łatwe zarządzanie pracą urządzenia

## Układ chłodniczy:

- System odszraniania **Hot Gas System**, zapewniający wydajną pracę nawet w niskich temperaturach
- Wykorzystanie ekologicznego czynnika chłodniczego R290, zapewniającego efektywność i energooszczędność
- Automatyczne sterowanie procesem osuszania dostosowujące pracę kompresora i wentylatora do poziomu wilgotności otoczenia
- Wysokiej jakości parownik oraz skraplacz, zaprojektowane z myślą o długiej żywotności i odporności na zabrudzenia

## Wyposażenie:

- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem LED
- Czujnik wilgotności umożliwiający precyzyjną kontrolę osuszania
- Zbiornik na wodę o pojemności 5,5 litra z możliwością stałego odprowadzania skroplin
- System ochrony sprężarki, zapewniający bezpieczne i długotrwałe użytkowanie
- Kółka transportowe i ergonomiczne uchwyty do przenoszenia
- Timer ON/OFF



## Kondensowana woda przy różnych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)



5°C 60%	10°C 60%	15°C 60%	20°C 60%	25°C 60%	30°C 60%
7,3	10,2	12,9	16,6	23,1	32,9
5°C 80%	10°C 80%	15°C 80%	20°C 80%	25°C 80%	30°C 80%
9,3	13,5	15,9	21,9	30,7	50

