



Charakterystyka:

- Elektroniczny system sterowania z wyświetlaczem LED
- Automatyczny restart – urządzenie zapamiętuje ustawienia po zaniku zasilania
- Cicha praca – niski poziom hałasu pozwala na użytkowanie w różnych warunkach
- Tryb ciągły oraz możliwość ustawienia poziomu wilgotności w zakresie od 20% do 90% RH
- Funkcja zabezpieczenia sprężarki – 3-minutowa zwłoka przed ponownym uruchomieniem
- Funkcja automatycznego odszraniania, zwiększająca wydajność osuszania w niskich temperaturach - **Hot Gas System**
- Timer ON/OFF
- Certyfikat CE
- Gwarancja 24 miesiące

Dane techniczne:

Przeciętny pobór mocy (27°C – 60% RH)	765 W
Maksymalny pobór mocy (30°C – 80% RH)	915 W
Maksymalne natężenie prądu (30°C – 90% RH)	3,9 A
Przepływ powietrza	470m ³ /godz.
Poziom głośności (w odległości trzech metrów)	52 db(A)
Czynnik roboczy	R290 (185g)
Odprowadzanie skroplin	wbudowana pompa
Hot Gas System	tak
Zakres temperatury pracy	4°C÷38°C
Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C	25%÷95%
Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość	412 x 521 x 862 mm
Waga netto	40 kg

Opis:

SUPER DRY FDSD70 to wydajny i profesjonalny osuszacz powietrza, zaprojektowany do usuwania nadmiaru wilgoci w pomieszczeniach przemysłowych, magazynach, piwnicach oraz na placach budowy. Dzięki mocnej konstrukcji, automatycznemu systemowi sterowania i wysokiej wydajności sprawdza się w trudnych warunkach. Wbudowana pompa odprowadzania skroplin oraz zaawansowany system odszraniania pozwalają na bezobsługową i niezawodną pracę. To idealne rozwiązanie dla użytkowników poszukujących solidnego i efektywnego osuszacza.

Konstrukcja:

- Obudowa wykonana z trwałych materiałów, odporna na uszkodzenia mechaniczne
- Kompaktowy i ergonomiczny design, umożliwiający łatwe ustawienie w różnych przestrzeniach
- Wbudowane kółka transportowe oraz uchwyty ułatwiające przemieszczanie urządzenia
- Filtr wlotowy wielokrotnego użytku, łatwy do czyszczenia i wymiany
- Przejrzysty panel sterowania z wyświetlaczem, pozwalający na łatwe zarządzanie pracą urządzenia

Układ chłodniczy:

- System odszraniania **Hot Gas System**, zapewniający wydajną pracę nawet w niskich temperaturach
- Wykorzystanie ekologicznego czynnika chłodniczego R290, zapewniającego efektywność i energooszczędność
- Automagiczne sterowanie procesem osuszania dostosowujące pracę kompresora i wentylatora do poziomu wilgotności otoczenia
- Wysokiej jakości parownik oraz skraplacz, zaprojektowane z myślą o długiej żywotności i odporności na zabrudzenia

Wyposażenie:

- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem LED
- Czujnik wilgotności umożliwiający precyzyjną kontrolę osuszania
- **Wbudowana pompa do odprowadzania skroplin**
- System ochrony sprężarki, zapewniający bezpieczne i długotrwałe użytkowanie
- Kółka transportowe i ergonomiczne uchwyty do przenoszenia
- Timer ON/OFF



Kondensowana woda przy różnych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)



5°C 60%	10°C 60%	15°C 60%	20°C 60%	25°C 60%	30°C 60%
10,1	14,3	17,9	22,8	32,3	38,6
5°C 80%	10°C 80%	15°C 80%	20°C 80%	25°C 80%	30°C 80%
13,1	27,6	32,5	45,7	58,6	70

