



## Charakterystyka:

- Elektroniczny system sterowania z wyświetlaczem LED
- Automacyjny restart – urządzenie zapamiętuje ustawienia po zaniku zasilania
- Cicha praca – niski poziom hałasu pozwala na użytkowanie w różnych warunkach
- Tryb ciągły oraz możliwość ustawienia poziomu wilgotności w zakresie od 20% do 90% RH
- Funkcja zabezpieczenia sprężarki – 3-minutowa zwłoka przed ponownym uruchomieniem
- Funkcja automatycznego odszraniania, zwiększająca wydajność osuszania w niskich temperaturach - **Hot Gas System**
- Timer ON/OFF
- Certyfikat CE
- Gwarancja 24 miesiące

## Dane techniczne:

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Przeciętny pobór mocy (27°C – 60% RH)         | 1080 W                   |
| Maksymalny pobór mocy (30°C – 80% RH)         | 1260 W                   |
| Maksymalne natężenie prądu (30°C – 90% RH)    | 5,6 A                    |
| Przepływ powietrza                            | 690m <sup>3</sup> /godz. |
| Poziom głośności (w odległości trzech metrów) | 56 db(A)                 |
| Czynnik roboczy                               | R290 (230g)              |
| Odprowadzanie skroplin                        | wbudowana pompa          |
| Hot Gas System                                | tak                      |
| Zakres temperatury pracy                      | 4°C÷38°C                 |
| Zakres pracy (wilgotność względna) T < 30°C   | 25%÷95%                  |
| Wymiary Szerokość x Głębokość x Wysokość      | 463 x 383 x 760 mm       |
| Waga netto                                    | 51 kg                    |

## Opis:

SUPER DRY FDSD90 to wydajny osuszacz powietrza, przeznaczony do zastosowań przemysłowych i budowlanych. Dzięki wysokiej mocy osuszania (aż 90 litrów na dobę) oraz zaawansowanemu systemowi zarządzania wilgotnością, urządzenie skutecznie redukuje wilgoć w dużych pomieszczeniach. Ergonomiczna konstrukcja, cyfrowy panel sterowania oraz mobilność sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie do profesjonalnego użytku. Ekologiczny czynnik chłodniczy R290 zapewnia efektywną i energooszczędną pracę, minimalizując wpływ na środowisko.

## Konstrukcja:

- Obudowa wykonana z trwałych materiałów, odporna na uszkodzenia mechaniczne
- Kompaktowy i ergonomiczny design, umożliwiający łatwe ustawienie w różnych przestrzeniach
- Wbudowane kółka transportowe oraz uchwyty ułatwiające przemieszczanie urządzenia
- Filtr wlotowy wielokrotnego użytku, łatwy do czyszczenia i wymiany
- Przejrzysty panel sterowania z wyświetlaczem, pozwalający na łatwe zarządzanie pracą urządzenia

## Układ chłodniczy:

- System odszraniania **Hot Gas System**, zapewniający wydajną pracę nawet w niskich temperaturach
- Wykorzystanie ekologicznego czynnika chłodniczego R290, zapewniającego efektywność i energooszczędność
- Automacyjne sterowanie procesem osuszania dostosowujące pracę kompresora i wentylatora do poziomu wilgotności otoczenia
- Wysokiej jakości parownik oraz skraplacz, zaprojektowane z myślą o długiej żywotności i odporności na zabrudzenia

## Wyposażenie:

- Elektroniczny panel sterowania z wyświetlaczem LED
- Czujnik wilgotności umożliwiający precyzyjną kontrolę osuszania
- **Wbudowana pompa do odprowadzania skroplin**
- System ochrony sprężarki, zapewniający bezpieczne i długotrwałe użytkowanie
- Kółka transportowe i ergonomiczne uchwyty do przenoszenia
- Timer ON/OFF



## Kondensowana woda przy różnych temperaturach i poziomach wilgotności (l/24 godz.)



|            |             |             |             |             |             |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 5°C<br>60% | 10°C<br>60% | 15°C<br>60% | 20°C<br>60% | 25°C<br>60% | 30°C<br>60% |
| 7,8        | 16,1        | 28,4        | 38,2        | 55,5        | 63,1        |
| 5°C<br>80% | 10°C<br>80% | 15°C<br>80% | 20°C<br>80% | 25°C<br>80% | 30°C<br>80% |
| 18,1       | 26          | 33,6        | 43,4        | 68,2        | 90          |

